

Einsatzzweck/ Verwendung	Doppelwandige Systemabgasanlage aus Edelstahl für alle Regelfeuerstätten im Unterdruckbetrieb, für trockene oder feuchte Betriebsweise.
Brennstoff	Öl, Gas und Festbrennstoffe
Einsatztemperatur	≤ 450°C
Material	innen: 1.4571 (316Ti) / 1.4404 (316L) außen: 1.4301 (304) (Oberfläche gebürstet; nicht lackierbar)
Wandstärke	innen: 0,6 mm außen: 0,6 mm
Schweißnaht	WIG durchgehend / Laser
Isolierung	Mineralische Isolierung mit 32,5 oder 50 mm Wandstärke, Rohdichte 120 kg/m ³
Verbindung	Steckverbindung eingezogen (Außenrohr)
Zulässig für Überdruck	Nein
Rußbrandbeständig	Ja
Freistehendes Ende	3 m ab letztem Wandhalter
Mittlere Rauigkeit	1,0 mm
Wärmedurchlass- widerstand	0,501 m ² K/W



Muster-Aufbau

- 1 Mündungsabschluss (DWV32)
- 2 Längenelement (DWV13)
- 3 Wandabstandshalter (DW21)
- 4 T-Anschluss 87° (DWV11)
- 5 Reinigungselement (DWV10)
- 6 Teleskopstütze (DWV03)



CE-Zertifikatsnummer

0036 CPD 9174 009

CE-Klassifizierungen nach DIN EN 1856 - 1

T450 - N1 - D - V3 - L50050 - Gxx
T400 - N1 - W - V2 - L50050 - Oxx
T400 - N1 - D - V2 - L50050 - Gxx

xx = Abstände zu brennbaren Baustoffen sind Ø-abhängig, siehe CE - Konformitätserklärung

Der „Designer“

Durch zylindrisch eingezogene Steckenden des Außenrohres wird ein Aufbau ohne Klemmbänder ermöglicht. Die dadurch entstehende glatte Rohrsäule, sowie die gebürstete Oberfläche machen den DW-vision zum Designschornstein

Einbau

Der Einbau hat fachmännisch entsprechend der Montageanleitung sowie den geltenden nationalen Einbauvorschriften zu erfolgen.

In Deutschland insbesondere der DIN V 18160-1, sowie der Landesbauordnungen und Feuerungsverordnungen der Länder.